

TRONÇONNAGE



ENROBAGE



POLISSAGE DURETÉ ET MICROSCOPIE



EVO 400

LA TRONÇONNEUSE DE GRANDE CAPACITÉ



Une machine de tronçonnage robuste,
ergonomique, programmable
et simple d'utilisation.



UNE FORTE IMPLANTATION MONDIALE À TRAVERS SES FILIALES ET PLUS DE 35 DISTRIBUTEURS



FONCTIONNALITÉS

RÉF. 50400

Largeur écran fermé
1 140 mm

Largeur écran ouvert
1 620 mm

Profondeur
1 600 mm

Hauteur capot fermé
1 910 mm

Hauteur capot ouvert
2 380 mm

Poids
750 kg

Conformité
CE

Tronçonneuse EVO 400

EVO 400 amène une réponse au tronçonnage pour **des échantillons de grande taille** (jusqu'à 200 mm de hauteur et de plus de 200 kg). Cette nouvelle machine, adaptée aux ateliers, allie robustesse et simplicité d'utilisation. Programmable, elle garantit la répétabilité de vos coupes. Ergonomique, elle est équipée d'un capot motorisé et d'un écran tactile facilitant l'utilisation.

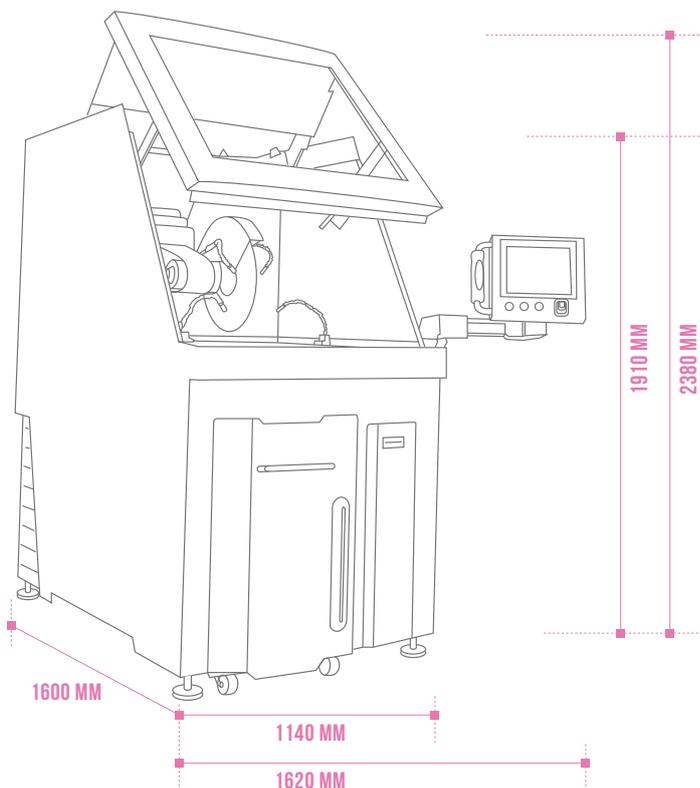
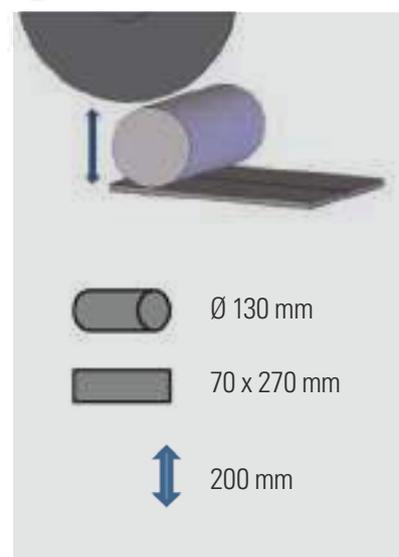


SCHÉMA DE COUPE*



* Les schémas de coupe ont été conçus à titre informatif. Ils représentent l'espace de coupe maximal théorique pour chacune de nos tronçonneuses. Les capacités de coupe décrites sont à moduler en fonction des matériaux et des cadencements.

FONCTIONNEMENT

PUISSANTE

Dotée d'une **motorisation puissante**, EVO 400 propose différentes régulations facilitant la coupe. La vitesse de rotation de la meule reste constante. Le variateur de fréquence découple la puissance du moteur et permet ainsi de couper les matériaux les plus résistants. Les **fortes capacités de refroidissement** permettent des vitesses de coupe élevées sans risque de brûlures.

ERGONOMIQUE

EVO 400 est équipée d'un **capot motorisé** dégagant suffisamment l'espace de travail pour permettre un chargement des pièces par moyen de levage. Le capotage transparent et l'éclairage intérieur LED permettent une grande visibilité. EVO 400 dispose également d'un **système de blocage de meule**, lui permettant un changement du disque facile et rapide.

INTUITIVE

EVO 400 est intuitive grâce à son **interface tactile** couleur et multilingue.

PRÉCISE

Grâce à son **laser de positionnement** (en option), le placement des pièces à découper s'effectue de manière rapide et optimale.

FACILE D'ENTRETIEN

La maintenance et le nettoyage de l'EVO 400 sont facilités grâce à son design intérieur et son **kit de nettoyage intégré**.

ASSURE LA SÉCURITÉ DE L'OPÉRATEUR

Les 2 mains de l'opérateur sont nécessaires en capot ouvert pour le déplacement des axes motorisés, afin d'assurer sa sécurité.

TABLE 600 X 600 MM

Équipée d'une table de 600 x 600 mm, elle peut accepter des pièces de très grandes dimensions pesant plus de 200 kg. Polyvalente, la table rainurée en T (12 mm) permet d'adapter tous les systèmes de bridage du commerce. Disponible en option, une table manuelle transversale (axe X) permet un ajustement latéral de la pièce aisé et la découpe de sections parallèles. Une table manuelle longitudinale (axe Y), est également disponible en option, et permet d'augmenter la capacité de coupe.

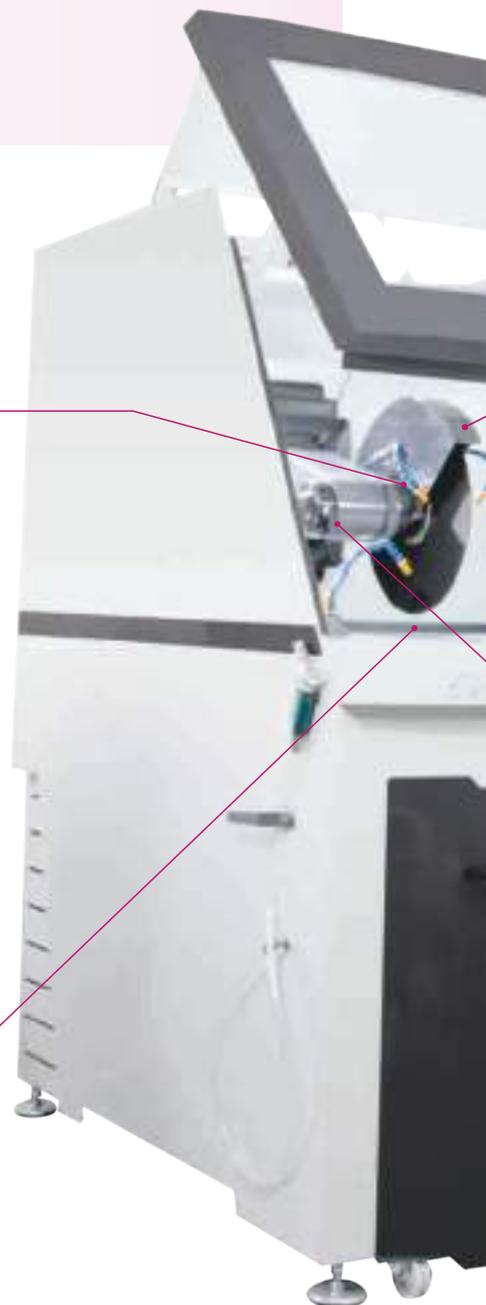
BUSES DE LUBRIFICATION



TABLE MANUELLE TRANSVERSALE AXE X (OPTIONNEL)



TABLE MANUELLE LONGITUDINALE AXE Y (OPTIONNEL)



MODES DE COUPE

ASSISTÉ

Dans ce mode, l'utilisateur pilote directement la descente de la meule grâce au joystick. Ce dernier permet de faire varier la vitesse de descente de la meule jusqu'à une valeur maximum programmée. C'est une coupe manuelle mais sans effort. Suivant la géométrie de la pièce, il est possible de combiner les axes Z puis Y (table longitudinale Y en option et manuelle) ou Y puis Z afin d'augmenter la capacité de coupe.

AUTOMATIQUE

La machine réalise automatiquement la coupe à partir des paramètres définis par l'opérateur sur l'écran tactile. Il est possible, en cours de coupe, d'ajuster les paramètres.

PROGRAMMABLE

L'utilisateur réalise une coupe selon des paramètres, qui auront été programmés au préalable et sécurisés par mot de passe.

RÉGULATIONS

IMPULSIONNELLE

Dans les modes automatique et programmable, lors des coupes difficiles, il est possible de tronçonner de manière impulsionnelle. Améliorant ainsi le refroidissement de la pièce et du disque.

AVANCE AUTOMATIQUE

Dans les 3 modes de coupe, la régulation d'avance automatique permet de limiter si besoin la vitesse de déplacement de l'axe motorisé lorsque les efforts de coupe deviennent trop importants. Cette régulation permet de préserver le consommable et d'optimiser l'état de surface de la coupe.



LASER DE POSITIONNEMENT (OPTIONNEL)



COMMANDE JOYSTICK



BLOPAGE DE MEULE



CARACTÉRISTIQUES

CAPOTAGE - ENVIRONNEMENT INTÉRIEUR	
Type	Armatures métalliques & PETG. Ouverture et fermeture motorisées
Sécurité	Verrouillé durant la rotation moteur
Sortie extraction fumée	76 mm
MOTORISATION - ALIMENTATION	
Puissance	7500 W
Alimentation	380 V / Triphasé / 50 Hz
Pilotage moteur	Variateur de fréquence
DISQUE DE TRONÇONNAGE	
Type de disque de tronçonnage	Résinoïdes & diamants
Taille du disque de tronçonnage	Jusqu'à 400 mm
Vitesse de rotation	de 1 000 à 3 000 RPM
Diamètre de l'arbre	32 mm
COMMANDE	
Interface de commande	Écran couleur tactile
Protection par code d'accès	Activable
Programmable	Jusqu'à 100 programmes protégés par mot de passe
Interface de communication / pilotage machine	Modbus
TRONÇONNAGE	
Méthode de coupe	Assistée, automatique, programmée, impulsionnelle
Régulation de coupe	Mouvement du bras selon la charge moteur
Course axe Y	Option : table manuelle 600 x 300 course 300 mm*
Course axe X	Option : table manuelle 400 x 600 course 200 mm*
Course axe Z	320 mm
Dimensions tables	600 x 600 mm
Laser de positionnement	Option
Passage sous meule	200 mm
Type de table	Table en aluminium traité, palettes inox interchangeables
Bridages	Table rainurée en T (12 mm) acceptant tous les systèmes de bridage du commerce
LUBRIFICATION - REFROIDISSEMENT	
Pompe & bac	Externes - 200 L
Type de lubrification	Par pompe
Disposition des points de Lubrification - Refroidissement	Carter du disque de tronçonnage et 2 arrosages amovibles sur table
Type de filtration	Filtre tissu 100 µm lavable
ERGONOMIE	
Éclairage intérieur	LED
Douchette de nettoyage	Intégrée
CONFORMITÉ	
Conformité	CE

* Tables et courses personnalisables



ACCESSOIRES

Étaux & systèmes de bridage

50510

Étau gauche et étau droit à serrage rapide hauteur 70 mm

50911

Étau gauche et étau droit à serrage rapide hauteur 90 mm

50906

Étau gauche et étau droit à serrage rapide hauteur 45 mm

50905

Étau gauche à serrage rapide hauteur 45 mm

50909

Étau droit à serrage rapide hauteur 45 mm

50617

Système de serrage à chaîne Kopal

50613

Coffret de bridage Kopal

50616

Bride de serrage Kopal

50902

Étau gauche et étau droit à serrage à vis hauteur 45 mm

50901

Étau gauche à serrage à vis hauteur 45 mm

50903

Étau droit à serrage à vis hauteur 45 mm

Autre accessoire

50370

Mallette de V de positionnement et soutien pour tronçonneuse



RÉF. 50510 - 50911



RÉF. 50906



RÉF. 50905



RÉF. 50909



RÉF. 50617



RÉF. 50613



RÉF. 50616



RÉF. 50902



RÉF. 50901



RÉF. 50903



RÉF. 50370

CONSOMMABLES

DISQUES DE TRONÇONNAGE RÉSINOÏDES

RÉF.	DESSCRIPTIF	DIAMÈTRE	DURETÉ	MATÉRIAUX
01029	Réf. A abrasif Al ₂ O ₃ (matériaux ferreux)	Ø 400 x 3 x 32 mm	100 - 350 Hv	Aciers bas carbone; matériaux doux et extra doux; matériaux traités de section moyenne
01027	Réf. AO abrasif Al ₂ O ₃ (matériaux ferreux)	Ø 400 x 3 x 32 mm	300 - 500 Hv	Aciers traités; aciers inox; aciers réfractaires; fontes alliées
01028	Réf. MNF abrasif SiC (matériaux non ferreux)	Ø 400 x 3 x 32 mm	30 - 350 Hv	Aluminium; cuivre; alliages non ferreux; titane; alliages
01034	Réf. S abrasif Al ₂ O ₃ (matériaux ferreux)	Ø 400 x 3 x 32 mm	450 - 700 Hv	Aciers traités; matériaux avec revêtements fragiles; matériaux difficiles

PRESI C'EST AUSSI...

TRONÇONNAGE



Mecatome ST 310

ENROBAGE



Poly'Vac

POLISSAGE



Mecatech 334

DURETÉ ET MICROSCOPIE



PRESI View

CONSOMMABLES



Résines



ET PLUS SUR

WWW.PRESI.COM

38320 Brié et Angonnes - Grenoble - France.
Tél. 33 (0)4 76 72 00 21. Fax 33 (0)4 76 72 05 84. E-mail : presi@presi.com

