

# ALU ZM

Alu ZM est un mono composant à base paillettes d'aluminium, à séchage rapide. Il s'applique directement sur une ancienne surface galvanisée à chaud non corrodée ou sur une couche métallisée, ou en tant que couche d'aluminium sur le ZINGA. L'application se fait à la brosse ou par pistelage dans diverses conditions atmosphériques, Alu ZM s'applique principalement pour raisons esthétiques en donnant un aspect aluminium brillant. Il offre également une bonne résistance chimique, ce qui permet l'utilisation en environnements industriels.

## DONNEES PHYSIQUES ET INFORMATION TECHNIQUE

### PRODUIT MOUILLÉ

Composantes	- Poudre d'Aluminium - Hydrocarbures aromatiques - Liant
Densité	1,01 kg/dm <sup>3</sup> (± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> ) à 20°C
Extrait sec	- 34% en poids (± 2%) - 29% en volume (± 2%)
Type de diluant	Zingasolv
Point éclair	≥ 40°C - 60°C
COV	622 g/L

### EXTRAIT SEC

Couleur	Aluminium
Brillance	Métallique brillant
Caractéristiques spéciales	- Résistance à la température atmosphérique de l'extrait sec » Minimum: -40°C » Maximum: 120°C avec des pointes allant jusqu'à 150°C - Résistance au pH en immersion: 5,5 pH à 9,5 pH - Résistance au pH en atmosphère: 3,5 pH à 12,5 pH. - Excellente résistance aux rayons ultraviolets

### EMBALLAGE

1 L	Disponible. Emballé en cartons indivisibles de 6 x 1 L
2,5 L	Disponible
15 L	Disponible

### CONSERVATION

Conservation	Illimitée dans l'emballage original et fermé. En cas de stockage de longue durée, il est recommandé de bien secouer le pot fermé dans un mélangeur automatique au moins tous les 3 ans.
Stockage	Stockage dans un endroit frais et sec par températures entre 15°C et 25°C.

## CONDITIONS

### PRÉPARATION DE SURFACE

Propreté	<p>- Application sur le ZINGA: la surface doit être exempte de sels de zinc et autres contaminations. Cela veut dire que <b>Alu ZM doit être appliqué endéans les 24 heures après l'application du ZINGA.</b></p> <p>Si l'application de l'Alu ZM ne peut s'effectuer qu'après 24 heures, il faut d'abord <b>rincer</b> la surface ZINGA de préférence <b>à la vapeur</b> à 140 bar à 80°C ou <b>en sablant légèrement.</b></p> <p>- Application sur une nouvelle ou ancienne couche de galvanisation à chaud: la surface doit être exempte de rouille, graisse, d'huile, de peinture, de sels, d'impureté, de calamine ou autre contamination. Ceci peut être obtenu par nettoyage à la vapeur, à haute pression ou en nettoyant avec solvant.</p>
Rugosité	<p>- Application sur ZINGA: une surface qui vient d'être Zingalisée est assez rugueuse pour une application d'Alu ZM.</p> <p>- Application sur une nouvelle ou ancienne galvanisation à chaud: la surface doit être sablée légèrement à l'eau, en utilisant du Scotch Brite, un 'bristle blaster' ou une brosse en nylon.</p>
Laps de temps avant application	<p>Appliquer l'Alu ZM dès que possible sur la surface préparée.</p> <p>» Par temps sec: max. 24 heures d'attente.</p> <p>» Si l'humidité relative est près de 80%: maximum 4 heures d'attente.</p> <p>Si la contamination a lieu avant l'application, la surface doit être nettoyée à nouveau comme décrit ci-dessus.</p>

### CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT PENDANT L'APPLICATION

Température ambiante	<p>- Minimum -15°C</p> <p>- Maximum 40°C</p>
Humidité relative	<p>- Maximum 95%</p> <p>- Ne pas appliquer sur une surface humide ou mouillée.</p>
Température de la surface	<p>- Minimum 3°C au dessus du point de rosée.</p> <p>- Pas de présence visuelle d'eau ni de glace</p> <p>- Maximum 60°C</p>
Température du produit	<p>Pendant l'application la température du Alu ZM liquide doit préférable rester entre 15 et 25°C. Une température plus basse ou plus élevée du produit influencera l'aspect final du film pendant le séchage.</p>

## INSTRUCTIONS D'APPLICATION

### EN GÉNÉRAL

Méthodes d'application	L'Alu ZM s'applique sur une surface propre, à la brosse, par pistolet conventionnel ou airless.
Couche de délimitation	Il est toujours recommandé de traiter les angles, les arêtes, boulons et vis au préalable avant d'appliquer une couche uniforme.
Mélange	L'Alu ZM doit être <b>mélangé profondément</b> afin d'obtenir un liquide homogène avant application. Après un maximum de 20 minutes, il faut re-mélanger.
Nettoyage	Avant et après l'usage du matériel de pistelage, il faut rincer avec Zingasolv. Les brosses doivent également être nettoyés avec Zingasolv. <b>Ne jamais utiliser du White Spirit.</b>

### APPLICATION À LA BROSSE OU ROULEAU

Dilution	Alu ZM est prêt à l'emploi à la brosse. Pour des résultats optimaux, diluer de 3 à 5%. <b>Ne pas appliquer en utilisant un rouleau.</b>
Première couche	Attendre jusqu'à ce que le ZINGA soit assez sec avant d'appliquer une première couche d'Alu ZM à la brosse (4 heures après sec au toucher).
Type de brosse	Brosse industrielle ronde

### APPLICATION AU PISTOLET CONVENTIONNEL

Dilution	10-20% (masse sur masse) avec Zingasolv, en fonction de la grandeur du gicleur. Plus de dilution pour la même grandeur de gicleur engendra un aspect plus lisse.
Pression au gicleur	2 à 4 bar
Ouverture du gicleur	1,8 à 2,2 mm

### APPLICATION PAR PISTOLAGE AIRLESS

Dilution	5-10% (masse sur masse) avec Zingasolv, en fonction de la grandeur du gicleur. Plus de dilution pour la même grandeur de gicleur engendra un aspect plus lisse.
Pression au gicleur	± 150 bar
Ouverture du gicleur	0.017 - 0.031 inch; 0.015-0.025 inch pour un aspect plus lisse

## AUTRE INFORMATION

### RENDEMENT ET CONSOMMATION

Rendement théorique	- Pour 40 µm EFS: 8,50 m <sup>2</sup> /L - Pour 60 µm EFS: 5,67 m <sup>2</sup> /L
Consommation théorique	- Pour 40 µm EFS: 0,12 L/m <sup>2</sup> - Pour 60 µm EFS: 0,18 L/m <sup>2</sup>
Rendement et consommation pratique	Dépend de la rugosité du profil du substrat et de la méthode d'application

### PROCÉDÉ DE SÉCHAGE ET RECOUVREMENT

Procédé de séchage	L'Alu ZM sèche par évaporation du solvant. Le procédé de séchage dépend de l'épaisseur du film mouillé, la température de l'air ambiant et de la surface et la ventilation d'air.
Temps de séchage	Pour 40 µm EFS à 20°C dans un endroit bien ventilé: » Sec au toucher: après 25 min. » Prêt à la manipulation: après 1,5 heure » Complètement sec: après 24 heures
Recouvrement avec une nouvelle couche ZINGA	- 1 heure après sec au toucher avec spray. 4 heures après sec au toucher à la brosse. - Chaque contamination d'une couche intermédiaire doit être éliminée afin d'éviter tout problème d'adhérence de la couche suivante.
Reliquéfaction	- Chaque nouvelle couche d'Alu ZM reliquéfie l'ancienne et forme ainsi une seule couche homogène.

### SYSTÈME RECOMMANDÉ

Système unique	Alu ZM s'applique sur surfaces (anciennement) galvanisées à chaud ou métallisées en 1 ou 2 couches: Alu ZM 1 / 2 x 60 µm EFS. <b>Ne pas appliquer en une seule couche de plus de 60 µm EFS</b> (risque d'échec du système à cause de solvant coincé).
Système duplex	Dans un système duplex, l'Alu ZM s'applique en une seule couche pour obtenir un EFS entre 40 et 60 µm sur une couche de ZINGA de 1 ou 2 fois 60 µm EFS: ZINGA 1 / 2 x 60-80 µm EFS + Alu ZM 1 x 40-60 µm EFS

Pour de plus amples renseignements concernant l'application d'Alu ZM, veuillez référer à un représentant de Zingametall. Pour information détaillée concernant la santé, la sécurité et les précautions d'usage, veuillez référer à la fiche de sécurité d'Alu ZM.