

ZINGACERAM HS

Zingaceram HS est une couche intermédiaire à deux composants à haute solidité, à appliquer sur le ZINGA. Grâce à son contenu à haute solidité (HS) le produit a une bonne compatibilité sur le ZINGA. Zingaceram HS a une bonne résistance à l'abrasion et des propriétés excellentes pour la protection de corrosion.

DONNÉES PHYSIQUES ET INFORMATION TECHNIQUE

PRODUIT MOUILLÉ

Composantes	Résines époxy pigmentées d'oxyde de fer micacé et liants céramiques réticulés avec un durcisseur en phénalkamine.
Densité	- Peinture: 1,76 kg/dm ³ - Durcisseur: 1,00 kg/dm ³ - Peinture + Durcisseur: 1,64 kg/dm ³
Extrait sec	- 88% en poids (±2%) - 78% en volume (±2%)
Type de diluant	HS Thinner
Point éclair	32°C
Durée de vie du pot	2,5 - 3 heures
COV	196 g/L (= 120 g/kg)

EXTRAIT SEC

Couleur	Gris
Caractéristiques spéciales	- Contenu à haute solidité - Haute résistance chimique - Résistance à la température du film sec: 95-100°C avec une pointe allant jusqu'à 120°C - Résistance pH: 2,5 pH à 13 pH

EMBALLAGE

5 L	4 L part A et 1 L part B
20 L	16 L part A et 4 L part B

CONSERVATION

Conservation	1 an dans son emballage original, non ouvert.
Stockage	Stockage dans un endroit sec par températures entre 5°C et 25°C.

CONDITIONS

PRÉPARATION DE SURFACE

Lorsque le délai de rechampissage devient trop long ou dans des zones extrêmement polluées, la surface zingalisée se souille. Toutes les impuretés qui empêchent la bonne adhérence de la couche de peinture doivent être enlevées de façon adéquate. Les dépôts de sels ou autres impuretés diluables à l'eau doivent être enlevés à l'aide d'eau et à la brosse ou avec de l'eau sous haute pression ou à la vapeur. La présence actuelle d'oxydation blanche doit être éliminée à l'aide d'eau et d'une brosse dure en nylon.

CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT PENDANT L'APPLICATION

Température ambiante	- Minimum 5°C
Humidité relative	- Maximum 85% - Ne pas appliquer sur une surface humide ou mouillée.
Température de la surface	- Minimum 3°C au dessus du point de rosée. - Pas de présence visuelle d'eau ni de glace - Maximum 60°C

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

EN GÉNÉRAL

Méthodes d'application	Le Zingaceram HS s'applique sur une surface propre, à la brosse, au rouleau, par pistolet conventionnel ou airless.
Stripe coat	Il est toujours recommandé de traiter les angles, les arêtes, boulons et vis au préalable avant d'appliquer une couche uniforme.

APPLICATION À LA BROSSE ET AU ROULEAU

Dilution	Pour emploi optimal, diluer le Zingaceram jusqu'à 5% (v%) avec Thinner HS.
Type de brosse ou rouleau	Brosse ronde industrielle Rouleau à poil court (mohair)

APPLICATION AU PISTOLET CONVENTIONNEL

Dilution	10-15% (v%) avec Thinner HS en fonction de l'ouverture du gicleur. Plus de dilution pour la même ouverture du gicleur donnera une surface de finition plus lisse; ce qui augmentera la résistance à l'abrasion de la couche Zingaceram HS.
Pression au gicleur	2 à 3 bar pour un aspect structuré; pression plus forte pour un aspect plus lisse.
Ouverture du gicleur	3 mm pour un aspect structuré; plus petit (2,2 à 2,5 mm) pour un aspect plus lisse.

APPLICATION PAR PISTOLAGE AIRLESS

Dilution	0-5% (v%) avec Thinner HS en fonction de l'ouverture du gicleur. Plus de dilution pour la même ouverture du gicleur donnera une surface de finition plus lisse.
Pression au gicleur	150-250 bar
Proportion pompe	45/1
Ouverture du gicleur	0.021 - 0.025 inch / 0,38 - 0,63 mm

APPLICATION SUR ZINGA

Technique de voilage	- Application au moins 6 heures après que le ZINGA soit sec au toucher. - 25-30 µm EFS - Dilution selon Fiche Technique
Couche complète	- 2 heures après sec au toucher de la couche par technique de voilage - EFS = EFS spécifié - 25-30 µm EFS - Dilution selon Fiche technique

AUTRE INFORMATION

RENDEMENT ET CONSOMMATION

Rendement théorique	- Pour 60 µm EFS: 13 m ² /L - Pour 120 µm EFS: 6,5 m ² /L
Consommation théorique	- Pour 60 µm EFS: 0,077 L/m ² - Pour 120 µm EFS: 0,15 L/m ²
Rendement et consommation pratique	Dépend de la rugosité du profil du substrat et de la méthode d'application.

PROCÉDÉ DE SÉCHAGE ET RECOUVREMENT

Temps de séchage	Pour 60 µm EFS à 20°C dans un endroit bien ventilé: » Hors poussière: 3 heures » Manipulation: 6 heures » Polymérisé: 18 heures » Résistance totale: 7 jours
Recouvrement par une couche de finition	- Recouvrable après minimum 8 heures après sec au toucher. - Maximum période de recouvrement dépend des conditions d'environnement. Maximum 3 jours.

SYSTÈME RECOMMANDÉ

ISO 12944	<p>Testé selon ISO 12944 en zones industrielles à haute humidité et en environnement agressif (condensation continue et haute pollution) (C5 I) et en zones côtières et zones marines à haute salinité condensation continue et haute pollution) (C5 M) avec classification élevée durée de vie > 15 ans.</p> <p>ZINGA 1 x 60-80 µm EFS + Zingaceram HS 1 x 120 µm EFS</p> <p>ZINGA 1 x 60-80 µm EFS + Zingaceram HS 1 x 120 µm EFS + Zingaceram EP 1 x 60 µm EFS</p> <p>ZINGA 1 x 60-80 µm EFS + Zingaceram HS 1 x 120 µm EFS + Zingaceram PU 1 x 60 µm EFS</p>
-----------	---

Pour de plus amples renseignements concernant l'application du Zingaceram HS, veuillez vous référer à un représentant de Zingametall. Pour information détaillée concernant la santé, la sécurité et les précautions d'usage, veuillez vous référer à la fiche de sécurité du Zingaceram HS.