

ZINGACERAM HS

Zingaceram HS is een high solid (hoge vastestofgehalte) twee componenten tussenlaag als sealer bovenop ZINGA. Door zijn high solid (HS - hoge vaste stofgehalte) inhoud vertoont het een goede compatibiliteit op ZINGA. Zingaceram HS heeft een goede abrasieweerstand en uitstekende corrosiebeschermende eigenschappen.

FYSISCHE GEGEVENS EN TECHNISCHE INFORMATIE

NAT PRODUCT

Componenten	Epoxy harsen gepigmenteerd met ijzerglimmeroxides en keramische vullers, dwarsgebonden met een phenalkamine harder.
Densiteit	- Verf: 1,76 kg/dm ³ - Verharder: 1,00 kg/dm ³ - Verf + verharder: 1,64 kg/dm ³
Vaste stofgehalte	- 88% in gewicht (±2%) - 78% in volume (±2%)
Type verdunner	HS Thinner
Vlampunt	32°C
Houdbaarheid na opening	2,5 - 3 uur
VOS	196 g/L (= 120 g/kg)

DROGE FILM

Kleur	Grijs
Speciale eigenschappen	- High solid (HS - hoge vaste stofgehalte) inhoud - Hoge chemische weerstand - Temperatuurbestendigheid van de droge film: 95-100°C met pieken tot 120°C - pH weerstand: 2,5 pH tot 13 pH

VERPAKKING

5 L	4 L deel A en 1 L deel B
20 L	16 L deel A en 4 L deel B

BEWARING

Houdbaarheid, ongeopend	1 jaar in de originele en ongeopende pot
Opslag	Bewaar op een droge plaats bij temperaturen tussen 5°C en 25°C

VOORWAARDEN

OPPERVLAKTEVOORBEREIDING

Als de wachttijd tussen de opeenvolgende lagen abnormaal lang wordt, of in extreem vervuilde omgevingen, kan het gezinganiseerde oppervlak gecontamineerd raken. Alle contaminatie die de hechting van de verf kan verhinderen, moet verwijderd worden met de geschikte middelen. Zoutafzettingen of andere wateroplosbare verontreiniging moet verwijderd worden met water en borstel, water onder hoge druk of stoom. Eventuele witte roest op ZINGA moet verwijderd worden met water en een harde nylonborstel.

OMGEVINGSTOESTAND TIJDENS APPLICATIE

Omgevingstemperatuur	- Minimum 5°C
Relatieve vochtigheid	- Maximum 85% - Niet aanbrengen op een vochtig of nat oppervlak
Temperatuur substraat	- Minimum 3°C boven het dauwpunt - Geen zichtbare aanwezigheid van water of ijs - Maximum 60°C

APPLICATIE-INSTRUCTIES

ALGEMEEN

Applicatiemethodes	Zingaceram HS kan aangebracht worden bovenop ZINGA met de borstel en rol of conventioneel spuitpistool of met airless spray.
Stripe coat	Het is aangeraden hoeken, scherpe kanten, bouten of moeren eerst te behandelen vooraleer een uniforme laag aan te brengen.

APPLICATIE MET BORSTEL EN ROL

Verdunning	Voor optimaal gebruik, tot 5% (v%) aanlengen met HS Thinner.
Type borstel of rol	Industriële ronde borstel Kortharige rol (mohair)

APPLICATIE MET CONVENTIONEEL SPIJTPISTOOL

Verdunning	10-15% (v%) met HS Thinner afhankelijk van de spuitkopgrootte. Meer verdunning voor dezelfde spuitkopgrootte zal een gladder uitzicht geven; wat de abrasieweerstand van de Zingaceram HS laag zal doen toenemen.
Druk aan de spuitkop	2 tot 3 bar voor een gestructureerd uitzicht; hogere druk voor een gladder uitzicht.
Spuitkopopening	3 mm voor een gestructureerd uitzicht; kleiner (2,2 tot 2,5 mm) voor een gladder uitzicht.

AIRLESS APPLICATIE

Verdunning	0-5% (v%) met HS Thinner afhankelijk van de spuitkopgrootte. Meer verdunning voor dezelfde spuitkopgrootte zal een gladder uitzicht geven.
Druk aan de spuitkop	150-250 bar
Mengverhouding	45/1
Spuitkopopening	0.021 - 0.025 inch / 0,38 - 0,63 mm

APPLICATIE OP ZINGA

Vorbeneveling	- Applicatie ten minste 6 uur nadat de ZINGA handdroog is. - 25-30 µm DFD - Verdunning volgens TDS
Volle laag	- 2 uur nadat de vorberevelingslaag handdroog is - DFD = gespecificeerde DFD - 25-30 µm DFD - Verdunning volgens TDS

OVERIGE INFO**RENDEMENT EN VERBRUIK**

Theoretisch rendement	- Voor 60 µm DFD: 13 m ² /L - Voor 120 µm DFD: 6,5 m ² /L
Theoretisch verbruik	- Voor 60 µm DFD: 0,077 L/m ² - Voor 120 µm DFD: 0,15 L/m ²
Praktisch rendement en verbruik	Hangt af van het ruwheidsprofiel van het substraat en de applicatiemethode.

DROOGPROCES EN OVERSCHILDERBAARHEID

Droogtijd	Voor 60 µm DFD bij 20°C in een goed geventileerde omgeving: » Stofdroog: 3 uur » Manipuleerbaar: 6 uur » Volledig uitgehard: 18 uur » Volledig resistent: 7 dagen
Overschilderbaarheid met een topcoat	- Overschilderbaar na minimum 8 uur na handdroog. - Maximum overschildertijd hangt af van de omgevingscondities. Maximum 3 dagen.

SYSTEEMAANBEVELING

ISO 12944	<p>Getest volgens ISO 12944 in industriële zones met een hoge vochtigheid en agressieve omgevingen (continue condensatie en hoge vervuiling) (C5 I) en in kust- en marine zones met hoog zoutgehalte (continue condensatie en hoge vervuiling) (C5 M) met een hoge classificatie (levensverwachting > 15 jaar):</p> <p>ZINGA 1 x 60-80 µm DFD + Zingaceram HS 1 x 120 µm DFD</p> <p>ZINGA 1 x 60-80 µm DFD + Zingaceram HS 1 x 120 µm DFD + Zingaceram EP 1 x 60 µm DFD</p> <p>ZINGA 1 x 60-80 µm DFD + Zingaceram HS 1 x 120 µm DFD + Zingaceram PU 1 x 60 µm DFD</p>
-----------	---

Voor meer specifieke en gedetailleerde aanbevelingen betreffende de toepassing van Zingaceram HS, gelieve de vertegenwoordiger van Zingametall te raadplegen. Voor gedetailleerde informatie ivm gezondheids- en veiligheidsrisico's en voorzorgsmaatregelen bij gebruik, verwijzen wij naar de veiligheidsfiche van Zingaceram HS.