

ZINGALUFER

Zingalufur est un polyuréthane monocomposant qui réagit avec l'humidité de l'air. Les oxydes de fer micacés créent la structure lamellaire spéciale qui crée à son tour un film très fermé pour une protection de barrière et résistance optimale à la corrosion.

Zingalufur est utilisé en tant que sealer sur le ZINGA, comme couche intermédiaire dans un système ZINGA de 3 couches.

DONNÉES PHYSIQUES ET INFORMATION TECHNIQUE

PRODUIT MOUILLÉ

Composantes	- Oxydes de Fer Micacés - Silicates d'Aluminium - Silicates de Magnesium
Liant	Aromatiques prépolymères polyisocyanates durcissant à l'humidité de l'air.
Densité	1,52 kg/dm ³ (±0,05 Kg/dm ³) à 20°C
Extrait sec	- 79% en poids (±2%) - 66% en volume (±2%)
Type de diluant	Zingasolv
Viscosité	105 KU (±5 KU) à 20°C
COV	< 300 g/L (= 198 g/Kg)

EXTRAIT SEC

Couleur	Gris
Brillance	Mat

EMBALLAGE

1 L	Disponible
4 L	Disponible
10 L	Disponible
20 L	Disponible

CONSERVATION

Conservation	2 ans dans emballage d'origine, non entamé et fermé.
Stockage	Stockage dans un endroit sec à températures entre -20°C et +40°C.

CONDITIONS

PRÉPARATION DE SURFACE

Lorsque le délai de rechampissage devient trop long ou dans des zones extrêmement polluées, la surface Zingalisée peut être contaminée. Toutes les impuretés qui empêchent la bonne adhérence de la couche de peinture doivent être enlevées de façon adéquate. Les dépôts de sels ou autres impuretés diluables à l'eau doivent être enlevés à l'aide d'eau et à la brosse ou avec de l'eau sous haute pression ou à la vapeur. D'éventuelle oxydation blanche doit être éliminée à l'aide d'eau et d'une brosse dure en nylon.

CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT PENDANT L'APPLICATION

Température ambiante	- Minimum 0°C - Maximum 35°C
Humidité relative	- Minimum 30% - Maximum 98% - Ne pas appliquer sur une surface humide ou mouillée
Température de la surface	- Minimum 3°C au dessus du point de rosée - Pas de présence visuelle d'eau ni glace

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

EN GÉNÉRAL

Méthodes d'application	Zingalufer s'applique sur une couche de ZINGA à la brosse, au rouleau, par pistolet conventionnel ou airless.
Couche de délimitation	Il est toujours recommandé de traiter les angles, les arêtes, boulons et vis au préalable avant d'appliquer une couche uniforme.
Nettoyage	Nettoyer le matériel au Zingasolv.

APPLICATION À LA BROSSE ET AU ROULEAU

Dilution	10 à 15% (v%) avec Thinner 41 (ou Zingasolv)
Type de brosse ou rouleau	Brosse ronde industrielle

APPLICATION AU PISTOLET CONVENTIONNEL

Dilution	10 à 15% avec Zingasolv (ou Thinner 41)
Pression au gicleur	3 à 5 bar
Ouverture du gicleur	1,2 à 1,5 mm

APPLICATION PAR PISTOLAGE AIRLESS

Dilution	5 à 15% avec Zingasolv (ou Thinner 41)
Pression au gicleur	100 à 300 bar
Ouverture du gicleur	0,017 à 0,024 inch

APPLICATION SUR ZINGA

Technique de voilage	- Application au moins 6 heures après que le ZINGA soit sec au toucher. - 25-30 µm EFS - Dilué selon la Fiche Technique
Couche entière	- 2 heures après sec au toucher ou technique de voilage - EFS = EFS spécifié - 20-30 µm EFS - Dilué selon la Fiche Technique

AUTRE INFORMATION

RENDEMENT ET CONSOMMATION

Rendement théorique	- Pour 80 µm EFS: 8,3 m ² /L - Pour 100 µm EFS: 6,6 m ² /L - Pour 150 µm EFS: 4,4 m ² /L
Consommation théorique	- Pour 80 µm EFS: 0,12 L/m ² - Pour 100 µm EFS: 0,15 L/m ² - Pour 150 µm EFS: 0,23 L/m ²
Rendement et consommation pratique	Dépend de la rugosité du profil du substrat et de la méthode d'application.

PROCÉDÉ DE SÉCHAGE ET RECOUVREMENT

Temps de séchage	Pour 80 µm EFS à humidité relative de 75%: - 10°C: Hors poussière: 2,5 heures Hors poisse: 4 heures Sec: 8 heures - 20°C: Hors poussière: 1 heure Hors poisse: 2,5 heures Sec: 6 heures - 30°C: Hors poussière: 40 minutes Hors poisse: 1,5 heure Sec: 4 heures
Recouvrement	Pour 80 µm EFS à humidité relative de 75%: - 10°C: Minimum: 24 heures Maximum: 3 mois - 20°C: Minimum: 6 heures Maximum: 1 mois - 30°C: Minimum: 4 heures Maximum: 1 semaine Remarque: En cas de grands intervalles, il est indispensable de nettoyer afin d'éviter une contamination de la couche intermédiaire qui pourrait affecter l'adhérence de la couche suivante.

SYSTÈME RECOMMANDÉ

ISO 12944	Testé selon ISO 12944 en zones industrielles à haute humidité et en environnement agressif (condensation continue et haute pollution) (C5 I) et en zones côtières et zones marines à haute salinité (condensation continue et haute pollution) (C5 M) avec classification élevée (durée de vie > 15 ans): ZINGA 1 x 60-80 µm EFS Zingalufer 1 x 80 µm EFS
-----------	---

Pour de plus amples renseignements concernant l'application de Zingalufer, veuillez vous référer à un représentant de Zingametall. Pour information détaillée concernant la santé, la sécurité et les précautions d'usage, veuillez vous référer à la fiche de sécurité de Zingalufer.