

ZINGALUSPRAY

Zingaluspray est le système de film galvanisant ZINGA en aérosol pour des applications petites et simples. Des écailles d'aluminium ont été ajoutées pour atteindre l'aspect de la galvanisation à chaud. Le Zingaluspray contient toujours 92% de Zinc dans son extrait sec et offre une protection cathodique aux métaux ferreux. Le Zingaluspray est idéal en tant que réparation ou retouche d'une ancienne galvanisation à chaud endommagée, d'une Zingalisation ou d'autres structures ayant un système au zinc.

DONNÉES PHYSIQUES ET INFORMATION TECHNIQUE

PRODUIT MOUILLÉ

Composantes	- Poudre de Zinc - Hydrocarbures aromatiques - Liant - Ecailles d'aluminium (non leafing)
Densité	1,58 kg/dm ³ (± 0,1 kg/dm ³) à 20°C
Extrait sec	- 17,20% par volume (± 2%) - 58,70% par poids (± 2%)
Type de diluant	Diméthyl éther (DME)
Viscosité	-41°C (~gaz pulseur)
COV	659 g/L

EXTRAIT SEC

Couleur	Couleur gris métal avec brillance aluminium, comparable à la galvanisation à chaud
Brillance	Semi brillance
Caractéristiques spéciales	- Bonne résistance aux chocs mécaniques, au ponçage et à l'érosion - Très économe - Efficace et fiable - Idéal pour la soudure locale - Contient 96% Zinc dans l'extrait sec
Résistance à la température	- Minimum -40°C - Maximum +120°C

EMBALLAGE

500 mL	Disponible. Aérosol.
--------	----------------------

CONSERVATION

Conservation	2 ans dans l'emballage d'origine, non entamé et fermé
Stockage	Stocker verticalement à un endroit sec à une température entre +5°C et +35°C (de préférence à température ambiante de ±18°C)

CONDITIONS

PRÉPARATION DE SURFACE

Préparation de surface	<ul style="list-style-type: none"> - Zingaluspray peut être utilisé sur des métaux ferreux et des surfaces de zinc endommagées. - Pour une performance optimale, le métal doit être dégraissé d'abord, de préférence par nettoyage à la vapeur ou en utilisant un solvant (p.ex. Zingasolv), mais ne jamais utiliser du white spirit. - Pour une performance optimale, nettoyage jusqu'à SA 2,5 (ISO 8501:2007). Pour des petits endroits qui ne sont pas critiques, un nettoyage jusqu'à St 3 est suffisant (en utilisant une brosse en acier).
Rugosité	<ul style="list-style-type: none"> - Zingaluspray s'applique sur un substrat métallique avec un degré de rugosité allant de fin à moyen G (Rz 50 à 70 µm) selon la norme ISO 8503-2:2012. - Ceci peut être obtenu par grenailage (avec des particules angulaires) mais pas par grenailage par billes (avec particules sphériques). Veillez à ce que la surface soit dégraissée avant grenailage. - Ce haut degré de rugosité n'est pas indispensable si le Zingaluspray est appliqué sur une galvanisation à chaud ou une métallisation ou si appliqué sur une couche existante de ZINGA. Veillez à ce que les sels de Zinc soient éliminés de la surface pour assurer une bonne connexion électrochimique entre les deux couches. Des surfaces anciennement galvanisées à chaud ont une rugosité suffisante tandis que des surfaces récemment galvanisées à chaud doivent d'abord être sablées légèrement. - Pour des petits endroits qui ne sont pas critiques, la rugosité peut être obtenue avec une brosse en acier.
Laps de temps avant application	Appliquer le Zingaluspray dès que possible sur la surface préparée (max. 4 heures d'attente). En cas de contamination avant l'application, la surface doit être nettoyée à nouveau selon les instructions ci-dessus.

CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT PENDANT L'APPLICATION

Température ambiante	<ul style="list-style-type: none"> - Minimum 0°C - Maximum 35°C
Humidité relative	<ul style="list-style-type: none"> - Maximum 90% - Ne pas appliquer sur une surface humide ou mouillée
Température de la surface	<ul style="list-style-type: none"> - Minimum 3°C au dessus du point de rosée - Pas de présence visuelle d'eau ni de glace - Maximum 60°C

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

EN GÉNÉRAL

Secouer	Avant application: secouer le Zingaluspray vivement pendant au moins 30 secondes après la libération des billes. Répéter la procédure chaque fois que le Zingaluspray n'est pas utilisé pendant un certain temps.
Application	Garder le spray entre 10 et 20 cm du substrat en allant de gauche à droite en gardant le même rythme. Continuer ainsi l'application de haut en bas.
Nettoyage	Nettoyage des outils ou des taches avec Zingasolv.

AUTRE INFORMATION

RENDEMENT ET CONSOMMATION

Rendement théorique	Pour 40 µm EFS: 4,30 m ² /L
Consommation théorique	Pour 40 µm EFS: 0,23 L/m ²
Rendement et consommation pratique	Dépend de la rugosité du profil du substrat et de la méthode d'application.

PROCÉDÉ DE SÉCHAGE ET RECOUVREMENT

Temps de séchage	Zingaluspray sèche par évaporation du solvant. Le procédé de séchage dépend de l'EFM, la température de l'air ambiant, de la surface et de la ventilation.
Recouvrement	Pour 40 µm EFS à 20°C dans un endroit bien ventilé: » Sec au toucher: après 15 min. » Prêt à la manipulation: après 1 heure » Complètement sec: après 48 heures
Recouvrement avec une nouvelle couche de Zingaluspray	- Il faut toujours appliquer 2 couches, appliquer la deuxième 1 heure après sec au toucher. - Le temps maximum de recouvrement dépend des conditions de l'environnement. Éliminez d'abord les sels de zinc éventuels.
Reliquéfaction	- Chaque nouvelle couche de Zingaluspray reliquéfie l'ancienne et forme ainsi une seule couche homogène. - C'est la raison pour laquelle des structures Zinganisées peuvent être rechargées après consommation de la couche de Zinc grâce à la protection cathodique. - Pour de l'information sur la préparation de surface anciennement zinganisées, veuillez contacter un représentant de Zingametall ou le document 'ZINGA sur (ancienne) galva'.

SYSTÈME RECOMMANDÉ

Système unique	Zingaluspray est recommandé pour des retouches (galva, métallisation ou sur ZINGA) et application seulement sur petits endroits. Zingaluspray s'applique en deux couches.
----------------	--

Pour de plus amples renseignements concernant l'application de Zingaluspray, veuillez vous référer à un représentant de Zingametall. Pour information détaillée concernant la santé, la sécurité et les précautions d'usage, veuillez vous référer à la fiche de sécurité de Zingaluspray.

L'information sur cette fiche est purement indicative et résulte de notre connaissance basée sur expérience pratique et tests. Les conditions ou méthodes de manutention, stockage, utilisation ou élimination du produit sont hors de notre contrôle et de notre responsabilité. Pour ces raisons et pour d'autres nous déclinons toute responsabilité en cas de perte, dommage ou frais occasionnés par ou liés d'une manière quelconque à la manutention, au stockage, à l'utilisation ou à l'élimination du produit. Toute plainte concernant une déficience ne pourra être prise en considération que si elle est formulée endéans les 15 jours de la réception de la marchandise mentionnant le numéro de batch. Nous nous réservons le droit d'adapter la formulation dans le cas de modifications des caractéristiques des matières premières. La présente fiche annule et remplace toute autre.