



Accesorios



Carcasa rígida reforzada



Estación de trabajo Rhythm semirreforzada
HP 8770W



Estación de trabajo Rhythm móvil reforzada
Panasonic Toughbook CF-53



Maletín de transporte



Fuente de alimentación



Cargador de batería



Batería



Router inalámbrico portátil/punto de acceso



Funda acolchada*

* solo para DXR250C-W

Especificaciones técnicas*

Detector	DXR250C-W	DXR250U-W
Tipo Panel Plano	Silicio amorfo	
Material centellador	Oxisulfuro de gadolinio (GOS)	
Área activa (aproximada)	200 mm x 200 mm	405 mm x 405 mm
Formato de imagen	Completo: 1024 x 1024/ Comprimido: 512 x 512/ centro región de interés: 512 x 512	Completo: 2048 x 2048
Separación de píxeles	200 µm	
Conversión A/D	14 bits	
Tiempo mínimo de exposición	130 ms	
Tiempo máximo de exposición	150 s	
Interfaz	Gigabit Ethernet (línea independiente) WIFI 802.11g (adhoc/Punto de acceso)	Ethernet 100 Mbits combinado con enchufe de batería WIFI 802.11g (adhoc/punto de acceso)
Rango dinámico	10.000 : 1	
Dimensiones	408 mm x 257 mm x 25 mm (16,06" x 10,12" x 0,98") (30 mm en el área de caja de batería)	600 mm x 460 mm x 26 mm (23,62" x 18,11" x 1,02") (28 mm en el área de caja de batería)
Peso	3,5 kg (7 lb) (incluyendo la batería, sin carcasa rígida)	5 kg (11 lb) (incluyendo la batería, sin carcasa rígida)
Temperatura de funcionamiento	De -20 °C a 50 °C (rango dinámico reducido a temperaturas superiores a este margen)	
Temperatura de almacenamiento	De -40 °C a 70 °C (-40 °F a 158 °F)	
Humedad en funcionamiento	HR, del 10 al 90 % no condensada	

Suministro eléctrico

Voltaje	Entrada: 100-240 V, 50-60 Hz Salida: 12 V CC
Dimensiones	105 x 60 x 240 mm (4,13" x 2,36" x 9,45")
Peso	0,7 kg (25,7 onzas)
Sujeción	Desconectable, longitud 3 m (10 pies)

Cargador de batería

Tipo	Cargador de batería autónomo, de dos baterías y nivel 3 de conformidad con el Smart Battery System (SBSBus)
Suministro eléctrico	Entrada 30 V CC, incluido suministro eléctrico de rango amplio
Características	Carga secuencial Indicador LED de estado de calibración de la batería en bahía izquierda
Dimensiones/Peso	175 x 124 x 58 mm (6,89" x 4,89" x 2,30") 440 g (15,5 onzas)

Batería

Tipo	ión Litio
Clasificación	11,1 V, 1,85 Ah, 21 Wh
Características	Indicador de estado de carga

Enrutador inalámbrico portátil/punto de acceso

Tipo	Batería portátil de 150 Mbps/enrutador inalámbrico con conexión USB
Características inalámbricas	IEEE 802.11b, IEEE 802.11g, IEEE 802.11n 2,4 - 2,4835 GHz Admite 64/128 bit WEP, WPA-PSK/WPA2-PSK, Filtrado MAC inalámbrico, Habilitar/deshabilitar, difusión SSID
Suministro eléctrico	Batería recargable de 2000 mAh interna, adaptador de suministro externo 5 V DC/1,0 A, Micro USB
Dimensiones/Peso	100 mm de largo x 62 mm de ancho x 16 mm de alto (3,9" x 2,4" x 0,6") 94 g (3,3 onzas)

* Sujetas a cambio sin previo aviso



www.ge-mcs.com

GEIT-40056ES (09/13)

Portátil, inalámbrico y resistente.



Tecnología de Inspección
**Detectores digitales
inalámbricos**

Permiten inspeccionar las instalaciones de campo para que sean más flexibles y eficaces.



GE imagination at work



DXR250C-W: Diseñado para radiografía industrial

El detector portátil DXR 250C-W combina la amplia e incomparable experiencia de GE, así como sus conocimientos de la radiografía médica e industrial. Este nuevo detector digital está específicamente diseñado para cumplir con los estrictos requisitos de las inspecciones radiográficas industriales.

- Tiempo de exposición reducido para una mayor seguridad personal.
- Tiempo de acordonado reducido en las unidades que se van a inspeccionar para una seguridad de proceso optimizada.
- Tiempo de configuración reducido para una productividad maximizada.



La configuración del sistema, la adquisición de imágenes y el procesamiento de datos se simplifican con potentes modos de comunicación Wi-Fi



Selección de notebooks semi o totalmente reforzados para operaciones en entornos agresivos. Software Rhythm preinstalado para mejorar las capacidades de análisis con revisión de imágenes instantánea

Detector reforzado para separación de píxeles y imágenes de alta resolución para una imagen excelente y la eficacia de la d

Compacto y portátil

El nuevo detector de 8" x 8" solo pesa 3,5 kg (7 lb) y tiene un grosor de solo 25 mm (0,98"). Ideal para lugares que presentan un difícil acceso y en los que se necesita la máxima portabilidad.



Inalámbrico

El detector utiliza una tecnología inalámbrica operada por baterías. Manejo y funcionamiento sencillos. Conlleva el aumento de la productividad global para sus usuarios.

- Sólido funcionamiento inalámbrico (802.11g, rango de comunicación de hasta 80 m, seguridad WEP2) con potencia inalámbrica, detector de temperatura y control de detección de energía de batería restante
- Modo de punto de acceso con punto de acceso portátil para ofrecer un rango ampliado
- Comunicación Ad-hoc para agilizar la transferencia de imágenes
- Modo de ahorro de energía opcional para aumentar el uso de la batería

Carcasa dura reforzada para ofrecer protección mecánica, fácil transporte e instalación en configuraciones industriales



Batería de Ión Litio recambiable sin desconexión con indicador de energía restante integrado



Cargador rápido para carga y recalibración de batería

o con centelleador GOS de 8 x 8",
reles de 200 µm con reproductor de
ño optimizado para una calidad de
e, amplio rango dinámico y mejora de
osis tanto con rayos X como gamma.

El poder de Rhythm

El nuevo **Rhythm RT DR Acquire** proporciona mayor funcionalidad para detectores inalámbricos portátiles y permite a los operarios adquirir imágenes en un formato DICONDE libre y fiable.

Nuevo panel de control inalámbrico para facilitar el funcionamiento y la resolución de problemas que incluye herramientas para determinar la conectividad del detector y para controlar las condiciones pertinentes, como la potencia de la señal inalámbrica o el estado de la batería. Los nuevos modos de adquisición, como el funcionamiento sincronizado para fuentes por rayos X pulsados, y el aumento del tiempo de exposición por captura de hasta 150 s, permiten que el detector se extienda a nuevas aplicaciones.



Junto con **Rhythm Review** se puede acceder a toda la cartera de módulos de mejora, administración, notificación y archivo de imágenes en una plataforma DICONDE (Enterprise Archive, filtros Flash!, medición de espesor de pared, generadores de informe, etc.) y se puede adaptar al flujo de trabajo de cada cliente y a las necesidades de aplicación.

Rhythm RT Lite: Una versión básica especial de Rhythm que permite adquirir y procesar imágenes intuitivas y sencillas de forma innovadora.

Ambos detectores inalámbricos portátiles se pueden utilizar con todo el Rhythm RT Lite compatible con DICONDE y abren una puerta a la inspección digital de forma muy económica.

Robusto

Con su embalaje industrial y su diseño reforzado, el DXR250C-W soporta los entornos más duros.

- Diseño reforzado con carcasa de aluminio y soporte de panel amortiguador de golpes (carcasa de protección frente a golpes, agua y polvo) con paragolpes reforzado adicional en el perímetro
- Ventana frontal de fibra de carbono
- Sistema electrónico blindado para una mejor protección frente a las radiaciones
- Carcasa rígida opcional con puntos de amarre adicionales y paragolpes para una mayor protección mecánica
- Rango de temperatura de funcionamiento ampliado
- Suministro eléctrico con interruptor de apagado y encendido y cable de sujeción desmontable

Segmentos y aplicaciones clave

- Integridad mecánica para piezas de tamaño pequeño, mediano y grande
- Espesor de pared, corrosión, erosión
- Calidad de soldaduras
- Calidad de tuberías y tubos
- Intercambiadores de calor
- Tubos de diámetro pequeño y grande
- Corrosión de soportes de tubería en puntos de contacto
- Acceso a todo tipo de entornos petroquímicos y otros entornos industriales

Modos operativos flexibles

- Ambos detectores se pueden manejar desde una batería incorporada recambiable o desde la fuente de alimentación opcional
- Configuraciones inalámbricas con comunicación ad-hoc o con punto de acceso

DXR250U-W: Optimizado para una amplia gama de inspecciones radiográficas

El DXR250U-W se basa en el espacio de aplicación establecido del detector portátil de 16" x 16" serie DXR250V de GE. El nuevo detector utiliza la misma tecnología inalámbrica y de batería del DXR250C-W. Esto amplía el uso a un sistema de inspección digital versátil, especialmente para objetos medianos o más grandes.

Con su batería optimizada, su tecnología inalámbrica y su embalaje para los entornos más duros, el DXR250U-W ofrecerá una productividad adicional para inspecciones radiográficas en el campo. El DXR250U-W es totalmente compatible con la mayoría de accesorios DXR250C-W e instalaciones Rhythm.

200 μ m, GOS, generador de imágenes digital de 16" x 16" con centelleador optimizado para una mejor dosificación y tiempos de exposición más cortos

Diseño reforzado con soporte de panel amortiguador de golpes y ventana frontal de fibra de carbono

Embalaje industrial, accesorios reforzados (carcasa rígida, fuente de alimentación)



Funcionamiento inalámbrico 802.11g en modo ad-hoc y de punto de acceso

Batería incorporada con vida útil alargada

Rango de temperatura de funcionamiento ampliado



Universal y portátil

Incluso con un tamaño de imagen mayor de 16" x 16", el detector pesa solo 5 kg y tiene un grosor de solo 26 mm (1.02"). El detector se puede utilizar para una amplia gama de aplicaciones radiográficas, desde objetos de tamaño mediano hasta objetos de tamaño grande. Optimizado por sus capacidades inalámbricas y el diseño portátil, el detector está cualificado como dispositivo de inspección universal para una amplia gama de inspecciones industriales en el campo.

