

# Mentor UT para corrosión

Inspección de corrosión basada  
en Aplicaciones para el sitio de  
trabajo diario

- Potente inspección con canales de arreglo 32/32 y UT convencional
- Cree 'Apps' de inspección propias o utilice las preinstaladas en el dispositivo
- Reduzca los costos de capacitación con apps e interfaz de usuario personalizables
- Agilice la presentación de informes con una función de análisis y exportación de datos
- Compatible con los transductores DM lineales de elemento dual, líderes en la industria de GE.





## Mentor UT

- Potente detector de fallas Phased Array 32/32
- Canal UT convencional
- Frecuencia de repetición de pulsos (PRF) de 18 kHz
- Protección IP 65
- Interfaz de usuario personalizable, pantalla táctil y permite el uso con guantes

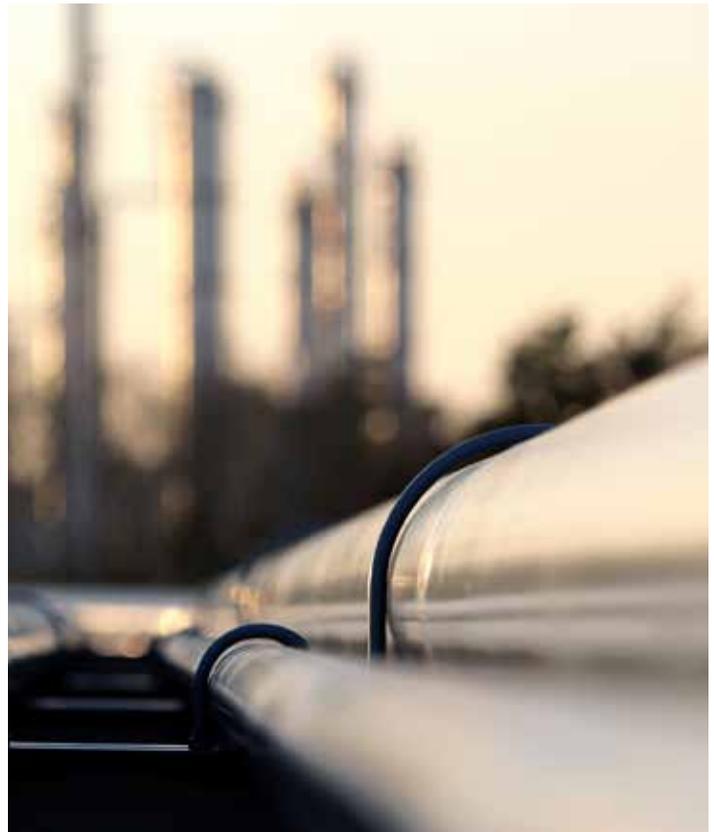
GE presenta Mentor UT, potente y en línea, el detector de fallas ultrasónico optimizado para mapeo de corrosión. Mentor UT aporta la potencia de la inspección de arreglo de fases al uso diario con una interfaz táctil e intuitiva y aplicaciones de inspección personalizables. Aumente su productividad de inspecciones a través de aplicaciones guiadas para configuración y calibración del dispositivo.

## Ahora tienes una app para corrosión

¿Y si la inspección de corrosión fuera tan fácil como usar un Smartphone? ¿Y si pudiera personalizar la interfaz de su instrumento UT para diferentes tareas de inspección? Mentor UT combina un desempeño notable del UT con los últimos avances en software para crear una nueva experiencia de inspección. Las inspecciones complejas son tan fáciles como seguir menús en la pantalla. Use las apps del dispositivo suministradas por GE para inspección de corrosión o cree otras propias con Mentor Create, el software de escritorio de GE.

## Reduzca los costos de capacitación para nuevos inspectores

Para aquellos gerentes de END que luchan por mantener un grupo de expertos calificados, Mentor UT acelera y facilita la capacitación de inspectores UT. Los menús en pantalla guían a los inspectores por todas las fases de la inspección, desde la selección de transductores y su calibración hasta el informe de resultados, pasando por la ejecución de la inspección. Gracias a la pantalla táctil, duradera y legible a plena luz del día, la navegación por el dispositivo es fácil e intuitiva. Los procedimientos de inspección, los documentos de capacitación, las imágenes y las guías de referencia pueden mostrarse en las imágenes, videos y guías de referencia del Mentor para disponer de un acceso inmediato durante las inspecciones sobre el terreno.



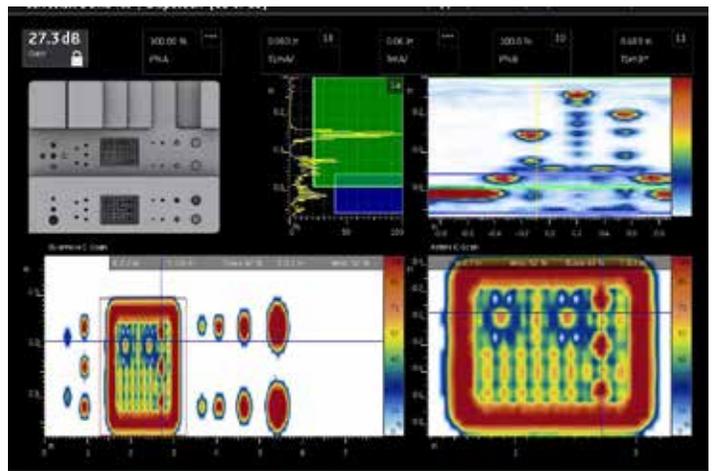
Flujos de trabajo personalizables específicos según la aplicación



Identificación automática de sondas



Calibración guiada



Exploración de corrosión fácil



## Mejore su productividad de Inspección

Mentor UT es algo más que un software de vanguardia. Combina un potente detector de fallas Array 32/32 con un canal convencional, que permite cambiar instantáneamente entre inspección PA y convencional.

***Evite errores en la selección y calibración de sonda gracias a la identificación automática de sonda y la instalación guiada.***

Mentor UT se ha desarrollado con la calidad y precisión que cabe esperar de las sondas de corrosión DM de GE y resiste entornos difíciles gracias a su protección IP65. El archivado y la generación de informes resultan fáciles con el almacenamiento de datos A-scan, así como el análisis y la generación de informes post inspección en el dispositivo.



## Preparado para el trabajo en campo

Elimine los errores en la preparación de la inspección con los kits de sonda y las apps de inspección ya instalados en el dispositivo Mentor UT. Mentor UT para corrosión puede combinarse fácilmente con los resistentes transductores DM ampliamente probadas sobre el terreno, y su escáner comercial de corrosión preferido.

***¿Necesita crear un procedimiento de inspección personalizado para una tarea específica?***

El software Mentor Create le permite diseñar y personalizar flujos de trabajo de inspección e interfaces de usuario para sus aplicaciones exclusivas.



## Marcando la pauta en conectividad

Sobre la base del éxito de los productos Mentor EM y Mentor Visual IQ, Mentor UT es el primero dispositivo UT equipado con conectividad inalámbrica y transmisión continua. La colaboración remota ahorra tiempo, simplifica la generación de informes y da a los inspectores de campo la tranquilidad de una segunda opinión para los casos más complicados.

**Para más información y para activar la prueba gratuita consulta: [www.inspectionworks.com](http://www.inspectionworks.com)**

# Especificaciones

Físicas	
Dimensiones (Ancho x Largo x Prof.)	295 mm x 230 mm x 60 mm (12" x 9,4" x 2,4")
Peso, con batería	2,9 kg (6,5 lbs)

Pantalla	
Tamaño	264 mm (10,4") diagonal
Resolución	1024 x 768 pixeles
Modo	Modos de color especiales para interiores y exteriores
Ángulo de visión	± 85° en todas las direcciones

Pantalla multi táctil	
Admite guantes	Si
Superficie	Cristal endurecido químicamente, resistente a rayones, productos químicos, con unión óptica a la pantalla

Almacenamiento	
Disco de estado sólido	16 GB
Almacenamiento USB	USB 2.0 con modulo incluido

Captura de datos	
Archivos de datos	Captura ASCAN completa de cada punto CSCAN, todos los ajustes. Recuperación en instrumento con capacidad de análisis completo.
Archivos de ajustes	Todos los ajustes de instrumento más posición en flujo de datos.
Captura de pantalla	Formato JPG
Informes	Formato PDF

Conectividad	
Wi-Fi	Si. 802.11 b, g, n
Colaboración remota	Red local e Internet vía InspectionWorks Connect
InspectionWorks habilitado	Si

E/S	
Ejes	2 codificadores de cuadratura digital para ejes X-Y
Audio	Tono, 2,7 kHz

Alimentación	
Batería interna	63 WH ion de litio
Batería externa (incluida)	84 WH ion de litio
Entrada	100 a 240 VCA, 47-63 Hz, 1,9 A
Vida útil de la batería	3 h interna, 6 h con batería externa incluida en condiciones de uso típicas
Cumplimiento	Cumple las normativas IATA de transporte aéreo con una batería interna instalada y una batería externa

Entorno	
Temperatura de funcionamiento	-20C a +55 C (-4F a 131F) según MIL-STD-810G Método 501.5 y 502.5, Procedimiento I
Temperatura de almacenamiento	-20C a +70 C (-4F a 158F) según MIL-STD-810G Método 501.5 y 502.5, Procedimiento II
Protección contra la penetración	IP65 Verificado
Choques	Caída en tránsito 1,219 m (4 pies) según MIL-STD-810G Método 516.6, Procedimiento V

Visualización de datos	
Interfaz de usuario	Personalizable con el software Mentor Create
Zoom	Cualquier vista de datos puede ampliarse a pantalla completa con un gesto
Material instructivo	Texto rico, JPG, PNG, BMP, PDF o Video (MP4)
Vistas	ASCAN, ESCAN, CSCAN, CSCAN OVERVIEW
Selección de sonda	Cambio entre matriz convencional y por fases en la misma pantalla
Mediciones	Amplitudes, profundidad, distancia, % pérdida de pared, punto más fino, posiciones X e Y
Calibraciones	Matriz de fase: TCG, Velocidad de material, retardo de sonda, Auto80, Cal codificador, Probador de peso muerto Convencional: 2 puntos (velocidad de material y retardo de sonda)

# Especificaciones ultrasónicas

Exploración	
Apertura	1–32 elementos
Elementos máx	32
Leyes focales	1024
Exploración	Lineal, focalizada

Generador de impulsos	
Forma de impulso	Onda cuadrada bipolar
Tensión	20–150 en pasos de 5 V
Ancho (auto o manual)	50–3000 nS
Incremento de pasos de retardo	10 nS

Receptor y digitalizador	
Ganancia	0–78 dB en pasos de 0,2 dB
Número de puntos	Hasta 16
Pendiente	50 dB/ $\mu$ S
Rectificación	Pos HW, Neg HW, Full, RF
Ancho de banda del sistema	0,5 MHz a 15 MHz
FRI	10 Hz a 18 kHz
Frecuencia de digitalización	62,5 MHz, re-muestreados a 500 MHz
Incremento de pasos de retardo	2,5 nS
Rango de adquisición	50 nS a 150 $\mu$ S
Puntos de compresión ASCAN	512, 1024, 2048, 4096
Filtros	1, 2, 4, 5, 7.5, 10 MHz, y banda ancha
Puertas	A, B e IF, controladas mediante gestos o parámetros de menú
Modos TOF	J–Flank, Cero antes, Cero después, Pico
Modos de amplitud	Lecturas hasta 800% FSH – rango dinámico profundo
Modos de inicio	Pulso inicial, IF
Resolución de espesor	0,05 mm (0,002")



**GE Inspection Technologies**

50 Industrial Park Drive

Lewistown, PA 17044 (EE.UU.)

(717) 242-0327

[www.geinspectiontechnologies.com](http://www.geinspectiontechnologies.com)

© 2016 General Electric Company Todos los derechos reservados.

GEA32151-ES (06/2016)