

Placas de imagen de fósforo

Radiografía computarizada

Diseñadas exclusivamente para uso industrial, las placas estándares IPS e IPC2 y las últimas placas de imagen IPU de alto rendimiento de GE Sensing & Inspection Technologies ofrecen una calidad de imagen, velocidad de exposición y calidad de vida superior. La combinación de una amplia variedad dinámica y latitud de exposición generan una reducción sustancial de tiempos de inactividad y un mayor rendimiento. Todas las placas pertenecen a los últimos componentes de alta tecnología de los sistemas de radiografía computarizada de GE para aplicaciones industriales.

La nueva tecnología de las placas de imagen en combinación con los escáneres de GE recibieron la certificación BAM, son aceptados por los regímenes de control de calidad de las compañías internacionales líderes en los sectores aeroespacial, del petróleo y el gas, y de generación de energía, y cumplen con los estándares ASME, ASTM y EN vigentes, clasificados como Clase IP 1 / especial.

Descubra una calidad de imagen superior

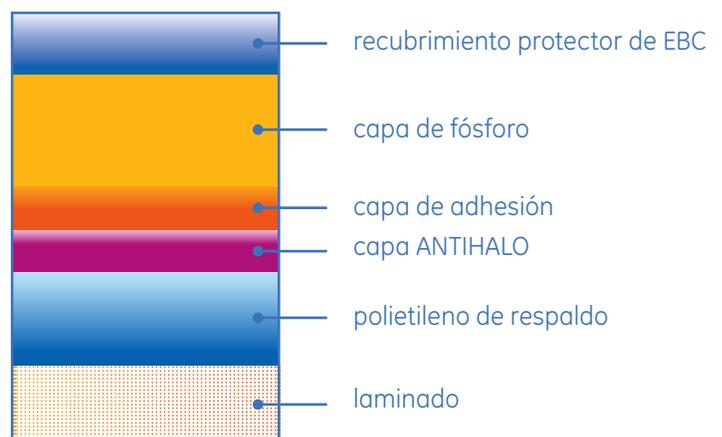
El fósforo de almacenamiento presente en las placas IPS cuenta con una excelente homogeneidad y un corto tiempo de respuesta. El píxel anterior se va apagando antes de que el láser estimule el próximo píxel y, como consecuencia, se obtiene un nivel muy elevado de precisión y de relación señal a ruido (SNR). La placa de imagen IPS es ideal para aplicaciones que requieren inspección de soldaduras, fundiciones y estructuras en nido de abeja.

El fósforo de almacenamiento presente en las placas IPC2 ofrece una eficacia de alta absorción y una excelente homogeneidad. Esto resulta en una placa extremadamente rápida con una mayor calidad de imagen y una mejor relación señal a ruido que nuestra placa tradicional IPC. La placa de imagen IPC2 es ideal para aplicaciones que requieren inspecciones de corrosión y erosión.

Las nuevas placas IPU ofrecen una excelente precisión que resulta en una mayor probabilidad de detección a diferencia de otras placas en la gama de GE, y son ideales para aplicaciones que requieren la inspección de piezas fundidas y de soldaduras.

Disfrute de una mayor durabilidad y vida útil

Las placas IPC2 de GE están protegidas por una capa de endurecimiento por descarga de electrones (EBC). Ésta es una tecnología propia que se emplea para endurecer una capa de laca prepolimérica dentro de una protección polimérica de alta densidad que protege una capa de fósforo. Los resultados incluyen una resistencia superior al desgaste mecánico y una inmunidad prolongada a soluciones de limpieza química. En general, usted disfrutará de los grandes beneficios de su inversión.



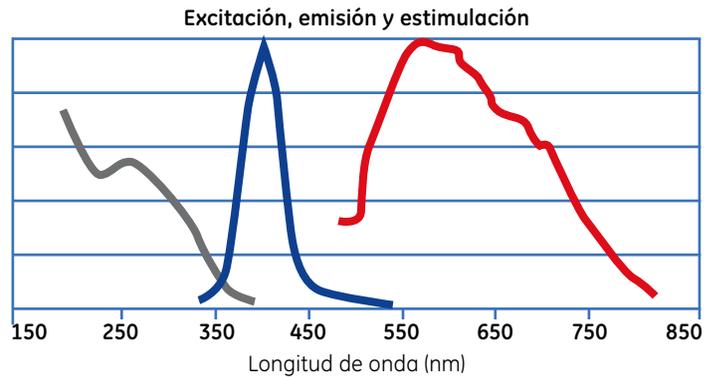
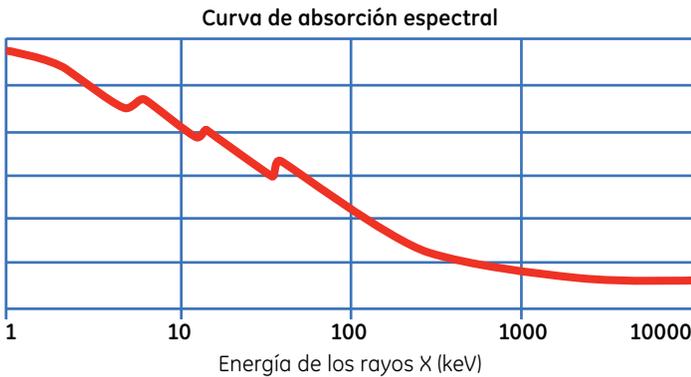
Beneficios a partir de una mayor eficiencia

Los fósforos de almacenamiento presentes en nuestras placas CR tienen un amplio rango dinámico, que resulta en una alta condición de tolerancia y en un mayor grado de libertad en cuanto a la selección de la dosis de exposición.

Además, la amplia latitud de exposición de estas placas de imagen permite, en muchos casos, la visualización de toda la información con sólo una exposición (por ejemplo, material más fino y grueso). La combinación de estas funciones tiene el efecto de reducir drásticamente la velocidad de repetición, lo que ayuda a reducir considerablemente el tiempo de inactividad o a facilitar un mayor rendimiento.



Este gráfico muestra las diferencias relativas en la velocidad, la relación señal a ruido normalizada y la precisión de las placas de imagen de GE que utilizan rayos X.



Especificaciones técnicas

Placas de imagen de fósforo	
Composición del fósforo	BaSrFBrl: Eu2 Luminiscencia típica: 390 nm
Tamaños	Tamaños estándares de las placas de imagen para cassetes (IPS/IPC2/IPU): por ejemplo: 14 x 17 pulgadas 8 x 10 pulgadas 15 x 30 cm 35 x 43 cm 18 x 24 cm 24 x 30 cm
	Tamaños personalizados de las placas de imagen: se pueden solicitar todos los tamaños: por ejemplo: 4,5 x 10 pulgadas 4,5 x 17 pulgadas 6 x 12 pulgadas 6 x 24 cm 6 x 40 cm 10 x 24 cm
Manipulación	Humedad relativa: de 30 a 80 % Temperatura: de 10 °C a 40 °C (de 50 °F a 104 °F)
Limpieza	Para el mantenimiento de la placa, sólo utilice el limpiador para pantallas de GE.



Establecimiento de los estándares de NDT

GE Sensing & Inspection Technologies es un líder reconocido en el desarrollo de soluciones innovadoras de NDT y en el establecimiento de estándares de excelencia a través de una amplia gama de modalidades. Estamos a la vanguardia de la radiografía computarizada y nos esforzamos continuamente en mejorar la cartera de nuestros productos para cumplir con los desafíos cada vez más exigentes de los sectores aeroespacial, de generación de energía, del petróleo y el aas. v automotriz.



www.gesensinginspection.com

GEIT-40045ES (01/10)